

Grønt regnskab

Basisoplysninger

Miljødata

Miljøberetning

2010



Basisoplysninger

Virksomhedens navn	Lantmännen Cerealia A/S
Virksomhedens adresse	Møllegade 12, 7100 Vejle
Telefon	79 415 415
E-mail	cerealia.danmark@lantmannen.com
Kontaktperson	Ole Kirk Østergaard
CVR-nummer	69 12 07 17
P-nummer	1.003.171.699
Tilsynsmyndighed	Vejle Kommune
Moderselskab	Lantmännen Cerealia A/S, Møllegade 12. 7100 Vejle
Ultimativt moderselskab	Lantmännen, Sverige
Branchebetegnelse	Møllerivirksomhed
Listepunkter	E 109 - Mølleri med en kapacitet på mere end 300 tons pr. dag i gennemsnit.
Hovedaktivitet	Formaling af korn til mel. Herunder opbevaring, rensning, formaling, sigtning og eventuel emballering af færdigt produkt.
Væsentlige biaktiviteter	Virksomhedens naturgasfyrede kedelanlæg. Fungerer som administrationscentrum for øvrige produktionsanlæg i Danmark A/S. Der findes laboratorium, værkstedsfaciliteter og færdigvarelager.
Miljøgodkendelse	Seneste revision af miljøgodkendelse af 1. august 2006 samt miljøgodkendelse af ny mølle fra april 2008.
Kvalitativ beskrivelse af miljø- og ressourcemæssige forhold	<p>Lantmännen Cerealia væsentligste ressourcemæssige forhold omfatter forbrug af råvarer, energi og vand. Hovedparten af forbruget findes i mølleriproduktionen.</p> <p>De væsentlige miljømæssige forhold omfatter udledningen af CO₂ og NO_x til luften. Emissionerne stammer dog primært fra ekstern energiproduktion, hvorfor der ikke redegøres herfor. Emissionen fra egne naturgaskedler er dog medtaget i redegørelsen. Støj og støv er ligeledes omfattet. Der udledes ikke industrielt spildevand, men udelukkende almindeligt sanitært spildevand til offentlig kloak.</p> <p>Der indgår ikke brandfarlige, sundhedsskadelige og miljøfarlige stoffer i Lantmännen Cerealia produktsortiment. Der anvendes såvel brandfarlige, sundhedsskadelige og miljøfarlige stoffer i mindre grad som hjælpestoffer i laboratoriet og som smøremidler i produktionen.</p> <p>Emissionen af støj og støv stammer hovedsageligt fra mølleriet. Laboratoriet genererer en mindre mængde farligt affald, der indsamles og sendes til godkendte affaldsbehandlere.</p>



Ledelsens redegørelse

Dette grønne regnskab omfatter afdelingen i Vejle, der er pligtig til at udarbejde Grønt Regnskab. Lantmännen Cerealia har yderligere to produktionsenheder i Danmark, der ikke er omfattet af regnskabspligten, og som ikke er omfattet af dette regnskab. Det er ottende gang, der udarbejdes Grønt Regnskab efter bekendtgørelsen om grønne regnskaber. Det er valgt at regnskabet omfatter basisoplysninger, en datadel og miljøberetningen. Datadelen er som foreskrevet endvidere indberettet i PRTR registreret over virksomheders miljøforhold.

Efter en flerårig bygge- og indkørselsproces kørte det nye mølteri på fuld drift i 2010. Derudover er der i 2010 sket en flytning og modernisering af specialmøllen, der eksempelvis producerer knuste og knækkede kerner og der er i forbindelse med flytningen installeret et luftconditioneringsanlæg i gryn møllebygningen, hvor specialmøllen nu er placeret.

Der er endvidere i 2010 flyttet en del produktion fra produktionsstedet i Lunderskov til Vejle, hvilket har givet et ændret produktmix. I 2010 var der fortsat ledelsesmæssig fokus på miljøarbejdet bl.a. ved at produktions-ledergruppen afholdt 3 miljømøder, hvor de 3 produktionssteders miljøarbejde gennemgås og planlægges. 10 årlige rundringer er indført, hvor medarbejdere gennemgår hele produktionen med henblik på at forbedre og efterse arbejdsmiljø, miljø, kvalitet og hygiejne. Afvigelser, der ikke kan løses på stedet rapporteres i ledelsessystemet og skal efterfølgende behandles og løses.

Lantmännen Cerealia var i 2010 certificeret efter hygiejnestandarden BRC og ISO 22000. Der forefindes etablerede procedurer for virksomhedens miljøforhold og der arbejdes systematisk med miljøledelse.

Begrundelse for væsentlighed

De væsentlige miljøpåvirkninger er udpeget ved en gennemgang af Lantmännen Cerealia Danmarks produktion og ved planlægningen af det nye mølteri. Følgende kriterier vægtes ved udvælgelse af væsentlige miljøpåvirkninger:

- Overholdelse og ændringer i lovgivning
- Miljømæssig påvirkning
- Væsentlige råvare- og produktmængder

- Lantmännens miljøpolitik

Miljøpåvirkningerne gennemgås årligt, og der tages aktivt stilling til miljøbelastningerne på ledelsesniveau.

Miljøpolitik

Lantmännen Cerealias miljøarbejde er baseret på ansvarlighed. Vi arbejder ud fra et bæredygtighedsprincip og skaber løbende forbedringer af vores miljøpræstation.

Lantmännen Cerealia forpligter sig til, at:

- miljøforhold er en integreret del af virksomheden, herunder vurdering af nye aktiviteter, indkøb og procesændringer.
- overvåge og overholde gældende miljøkrav og lovgivning,
- beskytte miljøet,
- sikre accept af miljøpolitikken hos alle medarbejdere,
- sikre et godt arbejdsmiljø
- indgå i en åben dialog om miljø med kunder, medarbejdere, myndigheder, naboer, presse og andre samarbejdspartnere,

Code of Conduct

Lantmännen har udarbejdet et Code of Conduct, som alle i virksomheden skal følge. Den handler om, at:

- vi arbejder løbende på at strømline vores brug af ressourcer og reducere udslip til luft, jord og vand.
- vi bestræber os på løbende at forbedre vor viden og kontrol over vor påvirkning af miljøet.

Transport

Vi bestræber os på at udvikle mere bæredygtige logistikløsninger, der reducerer påvirkningen af miljøet, øger transportsikkerheden og – pålideligheden og optimerer forbruget af ressourcer. Når der findes flere alternativer, der ligner hinanden med hensyn til økonomi og kvalitet, skal vi vælge den transportmåde, der påvirker miljøet mindst.

Energi

Vi arbejder aktivt på at strømline vort energiforbrug og øge andelen af vedvarende energi.

Miljømål og handlingsplaner

Der udarbejdes overordnede handlingsplaner, der indeholder miljømål og resultater, som kan ses i skemaet på næste side.

	Mål 2010	Status 2010	Mål 2011 - 2013
Miljøledelse	<ul style="list-style-type: none"> ● Opretholde et aktivt miljøledelsessystem uden certificering. 	<ul style="list-style-type: none"> ☺ Opretholdt et aktivt miljøledelsessystem. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Opretholde et aktivt miljøledelsessystem.
	<ul style="list-style-type: none"> ● Gennemføre cirka 3 møder i miljølederarbejdsgruppen, og der skal fra gruppen planlægges projekter, der reducerer miljøbelastningen. 	<ul style="list-style-type: none"> ☺ Der er i 2010 afholdt 3 møder og der er gennemført en række projekter, der reducerer miljøbelastningen. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Gennemføre 3 møder i miljølederarbejdsgruppen, og der skal fra gruppen planlægges projekter, der reducerer miljøbelastningen.
	<ul style="list-style-type: none"> ● Kvartalsvis præsentation af miljødata og løbende ledelsesmæssig vurdering. 	<ul style="list-style-type: none"> ☺ Data kan præsenteres kvartalsvist på møder i miljølederarbejdsgruppen. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Kvartalsvis præsentation af miljødata og løbende ledelsesmæssig vurdering
	<ul style="list-style-type: none"> ● Gennemføre akkrediterede NOx emissionsmålinger på varmtvandedlen til dokumentation på at vilkår er overholdes 	<ul style="list-style-type: none"> ☺ Emissionsmålinger er gennemført og vilkårene er overholdt. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Gennemførelse af støvmålinger i 2011 og 2013
	<ul style="list-style-type: none"> ● Der sættes fokus på håndtering og opbevaring af olie- og kemikalieaffald. ● Gennemgang af instruktion for opbevaring og håndtering af farligt affald 	<ul style="list-style-type: none"> ☺ Instruktion for opbevaring og håndtering af farligt affald er gennemgået og justeret ☺ Gennemgang og opdatering af kemikalier og kemikaliecontaineren. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Der indføres fødevarer godkendte olier og smøremidler i produktionen ● Alle kemikalier gennemgås og der udarbejdes risikovurderinger, samt opdateres arbejdspladsbrugsanvisningerne.
	<ul style="list-style-type: none"> ● Gennemføre og forbedre indsatsen vedrørende de henstillinger og indskærpelser der blev givet på miljøtilsynet i 2009. 	<ul style="list-style-type: none"> ☺ Miljøarbejdsgruppen har haft fokus på dette. Henstillinger og indskærpelser er afklaret. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Gennemføre 10 årlige rundringer.
Miljø	<ul style="list-style-type: none"> ● Opnå et samlet energiforbrug på 130 kWh/ton korninput. 	<ul style="list-style-type: none"> ☺ Der er opnået 129 kWh/ton korninput. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Fastholde et samlet energiforbrug på 130 kWh/ton korninput. Der forventes en mindre produktion i 2011, hvilket gør det sværere at opnå en målet.
	<ul style="list-style-type: none"> ● Erstatte den dieseloliefyrede dampgenerator med en naturgasfyret klidpresse. 	<ul style="list-style-type: none"> ☺ Der er etableret en naturgasfyret klidpresse. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Gennemgå vandforbruget i produktionen.
	<ul style="list-style-type: none"> ● Reducere antallet af transportere med klid med ca. 50 % (svarende til 1.000 lastbiler om året) i forhold transport af de ikke pressede klid. 	<ul style="list-style-type: none"> ☺ Det vurderes, at reduktionen er lykkedes. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Der foretages en energigennemgang på væsentlige dele af produktionen. ● Gennemførelse af 1-2 energibesparende projekter. ● Årligt eftersyn og vedligehold af gasfyrene.
Arbejds miljø	<ul style="list-style-type: none"> ● Gennemføre 3 arbejdsmiljøforbedrende projekter. 	<ul style="list-style-type: none"> ☺ Der er gennemført en række arbejdsmiljøforbedrende projekter. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Gennemføre mindst 3 arbejdsmiljøforbedrende projekter
	<ul style="list-style-type: none"> ● Arbejds miljøorganisationen arbejder aktivt med mål og handlingsplaner. 	<ul style="list-style-type: none"> ☺ Sikkerhedsorganisationens struktur og samarbejde er forbedret væsentligt 	<ul style="list-style-type: none"> ● Implementere ny arbejdsmiljølovgivning i arbejdsmiljøarbejdet
	<ul style="list-style-type: none"> ● Gennemgang af produktionen med henblik på at kortlægge uhensigtsmæssige forhold i arbejdsmiljøet. 	<ul style="list-style-type: none"> ☺ Hver sikkerhedsgruppe i produktionen har gennemført ca. 10 sikkerhedsrundringer, samt er der gennemført en række forbedringer. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Gennemføre 10 årlige rundringer

Opnåede resultater

Resultaterne fremgår delvist af handlingsplanerne. Enkelte områder er dog beskrevet yderligere i dette afsnit.

Miljøledelse

Det systematiske arbejde med miljø, arbejdsmiljø og kvalitet er en del af det integrerede fødevarer-, kvalitets- og miljøledelsessystem. Der sker en løbende evaluering af systemet, hvor eksempelvis henvendelser fra interessenter, lovgivning, forbedringer og handlingsplaner behandles. Ved ledelsens evaluering deltager administrerende direktør, økonomichef, produktionsdirektør, kvalitets- og miljøchefen og øvrige relevante medarbejdere.

Arbejdsmiljø er en del af ledelsessystemet. Der har i 2010 været arbejdet med gennemførelse af handlingsplaner og optimering af arbejdsmiljøorganisationens arbejde.

Energi

Driften på ny mølle var i 2010 op at køre med fuld kapacitet og optimalt. Forbruget i 2010 blev på 129 kWh/ton mod 134 kWh/ton i 2009. Der er i 2010 gennemført nogle energiforbedrende tiltag. Eksempelvis optimering af kompressorerne, isolering af rør samt varmegenvinding, der blev brugt til opvarmning af kornsiloen. Der forventes en mindre produktion i 2011, hvilket gør det sværere at fastholde et samlet energiforbrug på 130 kWh/ton korninput. I perioden 2011-2013 fastholdes, der er mål på 130 kWh/ton korninput.

Affaldsområdet

Den eksisterende sortering af affald er fortsat i 2010. De samlede mængder er faldet en smule i 2010, hvilket vurderes, at skyldes en gennemgang og optimering af affaldsområdet samt et ændret produktionsmix.



Redegørelse for miljøarbejdet

Miljøkrav til leverandører

Det forventes, at leverandører overholder gældende lovgivning på alle områder. Alle leverandører godkendes i henhold til ledelsessystemet, med et ønske om åbenhed og dialog vedrørende miljø. Det er et krav til leverandører, at de forpligter sig til at indgå i dialog om deres miljøpåvirkninger, og accepterer audit på deres virksomhed.

Der er indgået kontraktligt samarbejde med en række landmænd under konceptet "Produktion i balance", som indebærer en miljøtilpasset produktion, blandt andet uden anvendelse af stråforkortere. Der udarbejdes overensstemmelseserklæringer efter kontrol og vurdering af akkrediteret certificerende myndighed.



Inddragelse af medarbejdere

Medarbejderne inddrages i arbejdet med at skabe forbedringer for miljøet og sikre, at det eksisterende ledelsessystem efterleveres. Der er etableret en miljøarbejdsgruppe, bestående af ledere i produktionen, som skal sikre et der er overblik over og fokus på virksomhedens miljøforhold. Gruppen har afholdt 3 møder i 2010 og har arbejdet bredt med projekter der minimerer forbrug af vand, energi og affald. Der er bl.a. gennemført 10 årlige runderinger, hvor medarbejdere går gennem hele produktionen og registrerer og vurderer forskellige forhold som arbejdsmiljø, miljø, kvalitet og hygiejne.

Arbejdsmiljømæssige risici ved arbejde

Ved behandling af korn og fremstilling af mel opstår der støv. Støv kan give allergiske reaktioner ved påvirkning. Medarbejdernes eksponering af støv reduceres tilstrækkeligt ved afsugning på maskiner og udstyr. Samtidig fjernes risikoen for støvekspllosioner. De eksisterende møllerimaskiner støjer meget, hvilket indebærer at der er påbudt høreværn i dele af produktionsområdet. Støj kan give varig hørenedsættelse.

Ved etablering af den nye mølle er der taget højde for arbejdsmiljømæssige forhold. Medarbejdernes udsættelse for støj og støv bliver begrænset væsentligt. Eksempelvis vil det ikke i normale arbejdsområder være påbudt at benytte høreværn

Der tilbydes endvidere førstehjælpskurser og brandbekæmpelseskurser for alle medarbejdergrupper.

Forebyggelse af vilkårsoverskridelser

Ultimo 2009 gennemførte Vejle Kommune et tilsyn med miljøforholdene hos Lantmännen Cerealia i Vejle.

Tilsynet omfattede:

- Samlet tilsyn
- Besigtigelse af hele virksomheden
- Gennemgang af:
 - vilkår i miljøgodkendelser
 - miljøteknisk beskrivelse
- Drøftelse af virksomhedens miljøledelsessystem

Vejle Kommune vurderede, at miljøforholdene på virksomheden generelt er tilfredsstillende, og at der er fokus på at optimere produktionen –



herunder at minimere spild og reducere energiforbruget. Tilsynet gav dog anledning til tre indskærpelser og fire henstillinger.

Indskærpelserne er nævnt i ledelsens evaluering, mens henstillingerne behandles i de relevante afsnit i denne redegørelse.

Klager

Der er i 2010 ikke modtaget klager vedrørende virksomhedens miljøforhold.

Drifts- og indretningsmæssige ændringer

Efter en flerårig bygge- og indkørselsproces kørte det nye mølleri på fuld drift i 2010. I 2010 blev den midlertidige klidpresse, der var eldrevet og brugte diesel til at generere damp er erstattet med en naturgasfyret kedel. Grunden til at pillepressen er installeret, er at den kan presse løse klid til piller. Dette reducerer volumen af klid der skal transporteres fra produktionsstedet i Vejle med mere end 50 %. Det har reduceret antallet af årlige lastbiltransporter med ca. 1.000 årlige lastbiltransporter med klid til og fra produktionsstedet i Vejle. Altså en væsentlig reduktion i miljøbelastningen for transport. Der er endvidere i 2010 flyttet en del produktion fra produktionsstedet i Lunderskov til Vejle, hvilket har medført et ændret produktmix.

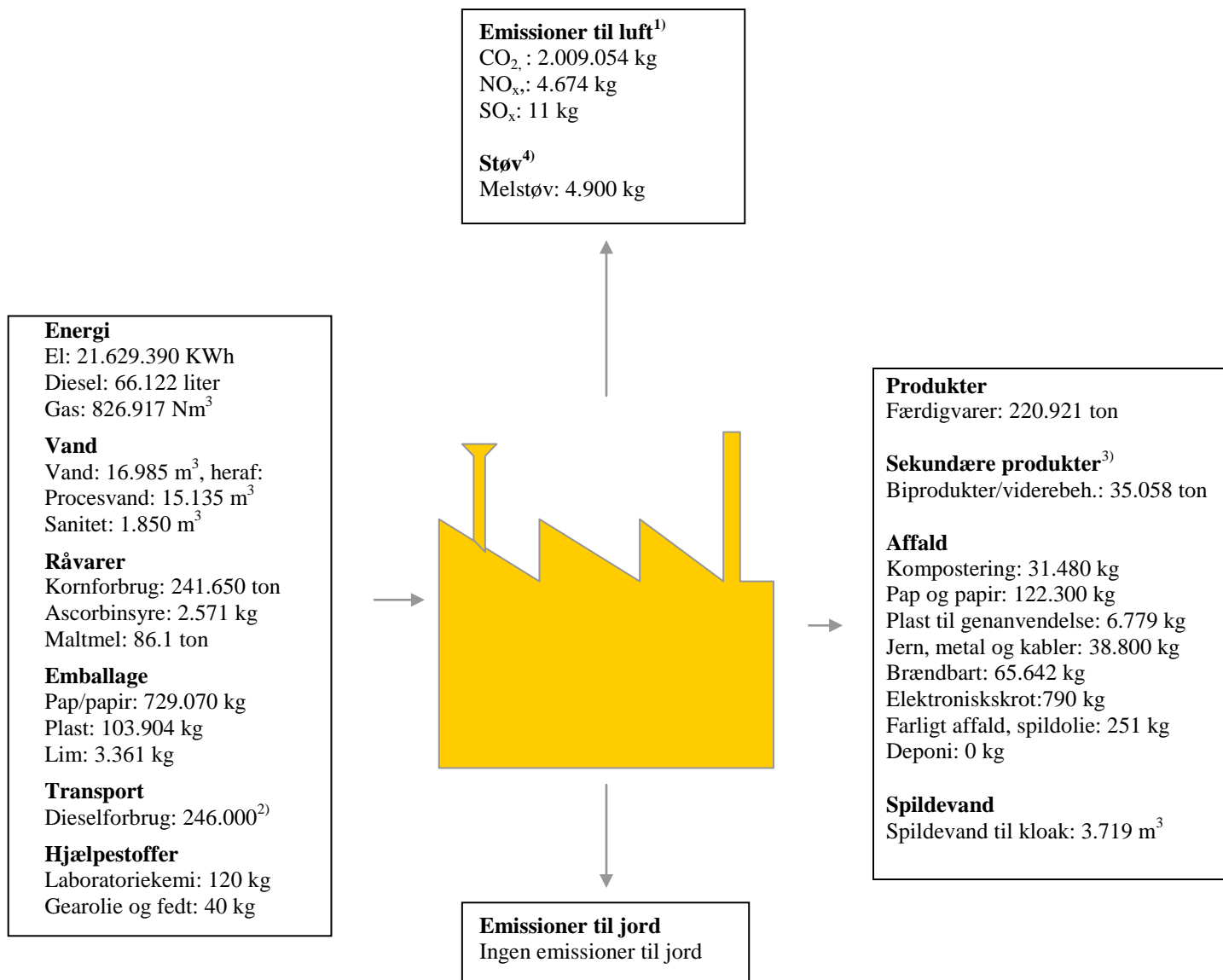


Afviselser i forhold til forrige grønne regnskab fra 2009

De afviselser i Lantmännen Cerealias miljøpræstation, der er fra 2009 til 2010, kan generelt henføres til ændringer i produktionsmængder, produktmix, og indkøring af nyt mølleri samt installationen af den

naturgasfyrede klidpresse. Energieffektiviteten af møllen er meget afhængig af, hvor meget korn, der køres igennem den og hvor vanskelig havren er at afskalle. Dette har i 2010 medført et lille fald i energiforbruget pr. kornmængde.

Oplysninger om miljøforhold



- 1) - Ikke medtaget emission fra ekstern energiproduktion. Udelukkende emission fra naturgasforbrænding og afbrænding af dieselolie i kedel. Kedlen er nedtaget i foråret 2010 og erstattet af en naturgasfyret kedel.
- 2) - Tallet er udelukkende for virksomhedens egne biler, ikke for de eksterne vognmænd vi anvender. Emissionerne fra transport er ikke medregnet figurens emissioner til luft
- 3) - Alle sekundære produkter er medtaget.
- 4) Støvemissionen er beregnet ud fra støvemissionsmålinger .



Ressourceforbrug, arter og mængder af forurenende stoffer

Oversigt over ressourceforbrug og mængder af forurenende stoffer fremgår af figuren på foregående side. Dette afsnit afsluttes med detaljerede miljøoplysninger over type og mængder.

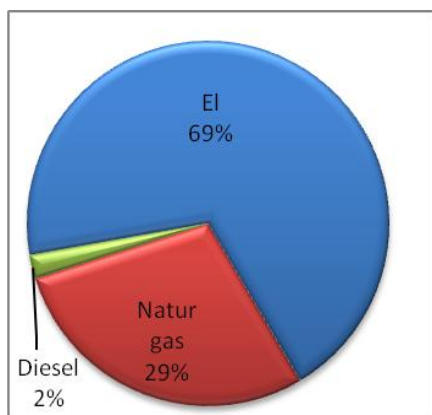
Energi

El anvendes primært til produktionsprocessen, men også til den almindelige administrationsdrift, herunder IT og belysning. El produceres eksternt og leveres af TRE-FOR. Naturgas anvendes primært til opvarmning i havregrynsprocessen. Der anvendes endvidere gas til krympeovn og opvarmning i administrationen.

I 2010 blev en midlertidig kedel nedtaget. Den brugte diesel og el, til at presse klidene. Det ses, at dette dieselforbrug udgør 2 % af det samlede energiforbrug. Kedlen blev i foråret 2010 erstattet af en naturgasfyret kedel. Relativt blev der i 2010 benyttet mere naturgas og mindre el.

Det totale energiforbrug i Vejle udgjorde i 2010 31.221.316 kWh. Heraf udgør

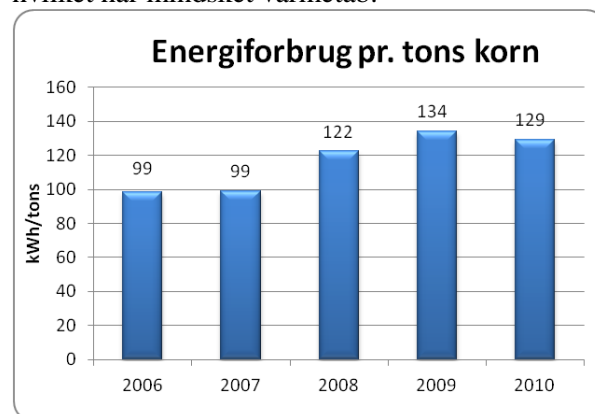
- El: 21.629.390 kWh
- Gas: 8.930.706 kWh
- Diesel: 661.220 kWh



Energi er en væsentlig miljøpåvirkning. Dette skyldes især at en stor del af energiforbruget er i form af el baseret på kul og olie. Energi er en af Lantmännen Cerealias indsatsområder og der er

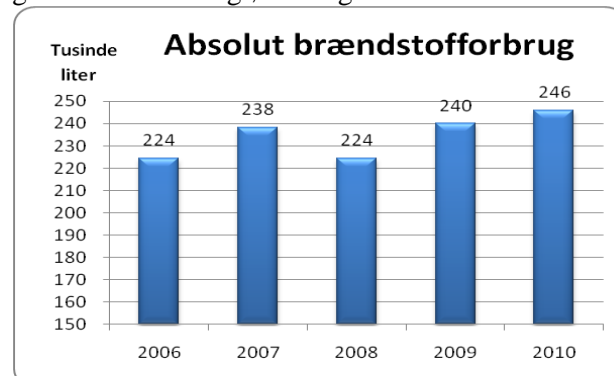


udarbejdet detaljerede handlingsplaner for at opnå og gennemføre forbedringer for driftsøkonomien og miljøet. Blandt andet er tryklufteforbruget blevet gennemgået og optimeret flere steder i produktionen. Desuden er rør blevet isoleret, hvilket har mindsket varmetab.



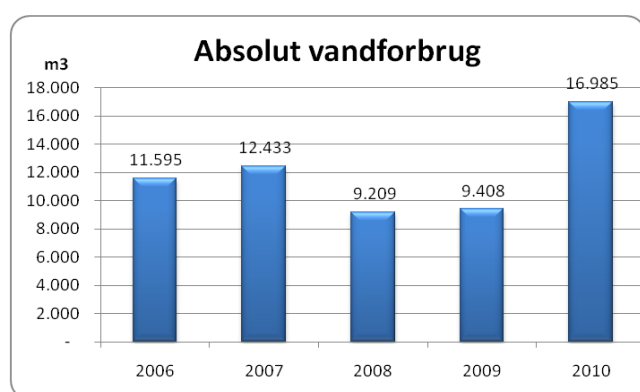
I 2011 skal der foretages en energigennemgang i væsentlige dele af produktionen og det forventes at der gennemføres 1-2 energibesparende projekter. Desuden skal der ifølge miljøgodkendelsen foretages et årligt eftersyn og vedligehold af gasfyrene.

Energi er en væsentlig faktor ved indkøb af nyt materiel, idet det vurderes, hvorvidt der er etableret energibesparende foranstaltninger. Samtidig øges den installerede effekt, som følge af ny teknologi, både for at modernisere produktionsapparatet og som følge af øgede krav til hygiejne. Energiforbruget til transport er kun opgjort for virksomhedens egne biler, og ikke de eksterne vognmænd. Ved at presse klid til piller vurderes, det at transporten kan reduceres med ca. 1.000 lastbiler. Besparelsen ligger dog uden for produktionsstedet, hvorfor denne ikke kan godskrives i dette grønne regnskab.



Vand

Vand leveres af TRE-FOR og er af drikkevandskvalitet. Procesvand anvendes kun til befugtning af korn eller dampning ved forbehandling af grynproduktion samt til damp til klidpressen. Øvrigt vandforbrug er almindeligt forbrugsvand til velfærdsforanstaltninger, sanitet, kaffe og lignende. Stigningen i vandforbrug i 2010 skyldes vandforbruget til klidpressen, der blev installeret i 2010 samt stigningen i de producerede færdigvarer i 2010. Stigningen i vandforbruget giver dog anledning til at der i 2011 skal foretages en gennemgang og analyse af vandforbruget i produktionen.



Råvarer

Korn forarbejdes stort set uden spild i produktionsprocessen og derfor kan mængden af indgående råvarer og mængden af udgående færdigvarer og sekundære produkter antages at være næsten ens.

Maltmel og ascorbinsyre tilsættes produkter for at sikre færdigvaren visse kvalitetsparametre. Tilsætningen er afhængig af råvarekvaliteten og varierer fra høst til høst. Der benyttes ikke længere bygmalt.

Hjælpstoffer

Laboratoriekemikalier anvendes til analyse af proceskontroller og færdigvarer. Alle kemikalier håndteres og bortskaffes som farligt affald til fælles kommunalt affaldsselskab. Mængden er begrænset og anses ikke som væsentlig.

Olie og fedtstoffer anvendes som teknisk hjælpemiddel i forbindelse med systematisk vedligehold af maskiner. I 2010 er instruktionen for opbevaring og håndtering af farligt affald gennemgået og justeret samt er kemikaliecontaineren gennemgået. Som målsætning i 2011 er angivet at der skal benyttes færre og fødevarer-godkendte smøreløser

og fedt. Alle kemikalier vil i 2011 blive gennemgået og der skal udarbejdes risikovurderinger, samt skal arbejdspladsbrugsanvisningerne opdateres.

Emballage

Der anvendes emballage til detailpakninger, sikring i distribution og til sækkevarer. Leverandørsamarbejdet er koncentreret om at minimere forbrug af emballage og udfasning af eventuelle miljøproblematiske stoffer. Ingen emballager indeholder PVC.

Emissioner

Emissioner til luft er en væsentlig miljøpåvirkning. Det begrundes især med CO₂-lovgivning, el-produktion baseret på olie og kul, men også udslip fra lastvogne, samt mulig udledning af støv. Støvemissioner til omgivelserne overholder de vejledende grænser og der er udført målinger af støvemissionerne i 2009.

Der genereres intet processpildevand fra produktionen. Spildevand er udelukkende sanitært, og anslås at svare til den mængde vand der tilsvarende forbruget af forbrugsvand. Der er ingen emissioner til jord.

Indberetning til PRTR – registret over virksomheders miljøforhold

Naboer til større industrivirksomheder og landbrug skal selv kunne følge med i, hvad virksomhederne udleder af forurenende stoffer og producerer af affald. Oplysningerne samles i et forureningsregister, der også kaldes Pollutant Release and Transfer Register (PRTR) og skal bidrage til mere synlighed og åbenhed omkring virksomhedernes miljøforhold. Miljødatadelen og dette Grønne regnskab kan findes på www.miljøoplysninger.dk.

Affaldsproduktion og affaldshåndtering

Affald er en væsentlig miljøpåvirkning. Dette skyldes dels lovgivning, myndigheders og interessenters krav. Gennem de seneste år er der i Lantmännen Cerealia gennemført en række tiltag inden for affaldssortering og håndtering. I 2010 var der en gennemgang af kemikalieaffaldet.

Samlet mængde affald udgør i 2010, 270.812 kg, hvilket er på niveau med mængderne fra 2009.

- Deponi udgør: 0 %
- Kompostering udgør: 12 %



- Brændbart udgør: 24 %
- Farligt affald udgør: 0,1 %
- Genanvendeligt udgør: 64 %

Støj-, støv, - og lugtforhold

Støj

Støjklender i produktionen er primært motorer, renseri, afkast, ventilatorer og pneumatiske rørtransporter.

Renoveringen af siloanlægget blev færdigt i foråret 2010 samt er der foretaget støjdæmpning af 3 afkast. Der er primo 2010 fremsendt en rapport til Vejle Kommune, hvor der er dokumentation for at støjgrænserne i miljøgodkendelsen ikke er overskredet.

Støv

Støvpåvirkningen er begrænset til at omfatte unormal drift, hvor filtre ikke fungerer som påkrævet. I sådanne tilfælde registreres hændelsen, og det vurderes hvorvidt der skal iværksættes korrigerende eller forebyggende handling.

Som led i overholdelse af vilkår i miljøgodkendelsen er der i 2009 foretaget målinger for støv i afkast fra hele produktionsanlægget samt er der gennemført OML beregninger. Det fremgår af målingerne at luftmængderne er små i forhold til de tilladte, men luftmængderne vil altid svinge i forbindelse med en produktion, hvorfor det er vigtigt at støvemissionen ligger langt under grænseværdien.

Procedurer for drift og vedligehold af filteranlæg er blevet gennemgået så de er nærværende for medarbejderne i produktionen. Efter etablering af den nye mølle, kan det nævnes, at de fleste filtre bliver kontrolleret automatisk ved hjælp af støvcensorer.

Proceduren for drift og vedligehold af filtercheck er blevet gennemgået og opdateret. Proceduren omfatter hele matriklen og indeholder også en oversigt over alle filtre samt en filter-checkliste.

Det er arbejdsledernes ansvar at sikre at den nødvendige viden omkring filtre kommunikerer til medarbejderne, således at disse ved hvordan de skal forholde sig i tilfælde af alarm.

I henhold til miljøgodkendelsen planlægges det at gennemføre støvmålinger i 2011 og 2013

Resume af egenkontrol

Følgende egenkontrol er gennemført i 2010 for at imødegå en forøget miljøbelastning:

- Der foretages filtercheck ved hjælp af trykdifferensmålere.
- Alle målinger der anvendes i forbindelse med miljøledelsessystemet overvåges ved månedsafslutning.
- Der foretages forebyggende vedligehold af produktionsudstyret.
- Unormal drift registreres så der kan i gang sættes korrigerende handlinger såfremt det skønnes nødvendigt.
- Der foretages tilsyn og vedligehold på begge naturgaskedler. Tilsynet og vedligehold udføres minimum 1 gang årligt. Tilsynet er dokumenteret og der er indgået servicekontrakt med leverandør herom.



Input – Lantmännen Cerealia

Type	Mængde 2010	Mængde 2009	Enhed
Energi			
El	21.629.390	21.905.442	Kwh
Naturgas	826.917	613.936	m ³
Diesel	66.122	111.309	Liter
Vand			
Proces	15.135	5.260	m ³
Sanitet	1.850	4.148	m ³
Råvarer			
Korn	241.650	221.077	Ton
Maltmel	86.1	73,9	Ton
Bygmalt	0	75,0	Ton
Ascorbinsyre	2.6	3,1	Ton
Emballage			
Pap/papir	729.070	583.495	Kg
Plast	103.904	102.238	Kg
Lim	3.361	2.692	Kg
Transport			
Dieselforbrug	246.000	246.896	Liter
Hjælpstoffer			
Laboratoriekemikalier	37	115	Kg
Gearolie og olier	214 kg	309	L



Output – Lantmännen Cerealia

Type	Mængde 2010	Mængde 2009	Enhed
Produkter			
Færdigvarer	220.921	170.054	Ton
Sekundære produkter	35.058	51.481	Ton
Spildevand			
Industri	0	0	m ³
Forbrugsvand		4.148	m ³
Affald			
Kompostering	0	87.287	Kg
Pap og papir til genanvendelse	122.300	103.080	Kg
Glas og flasker til genanvendelse	70	0	Kg
Plast til genanvendelse	6.779	14.981	Kg
Metal til genanvendelse	38.800	20.060	Kg
Brændbart	65.642	31.288	Kg
Elektronikskrot til genanvendelse	790	0	Kg
Farligt affald og spildolie	251	730	Kg
Deponi	0	0	Kg
Emissioner til luft			
Melstøv	4.900	4.900	kg
CO ₂	2.009.054	1.656.478	Kg
NO _x	4.674	3.582	Kg
SO _x	11	10	Kg
Emissioner til jord			
Ingen	-		-



Oplysningernes form

I oversigten i afsnittet om miljøpåvirkninger er følgende nedenstående anvendt:

m: målte værdier
b: beregnet
a: for anslået

Miljøparameter	Beskrivelse	Enhed	Metode
El	Måler aflæsning	Kwh	m
Naturgas	Måler aflæsning	m ³	m
Vand - total	Måler aflæsning	m ³	m
Diesel	Forbrugstal og fakturaer	l	m
Procesvand	Måler aflæsninger	m ³	m
Sanitet	Beregnet som total vand - procesvand	m ³	a
Spildevand	Spildevand er opgjort som det vandforbrug der afledes til kloak.	m ³	a
Kornforbrug	Indkøbt mængde fraregnet frarens	ton	b
Færdigvarer	Registrerede vejemængder og faktura	ton	m
Sekundære produkter	Massebalance	ton	b
Bygmalt	Registrerede indkøbsmængder	ton	a
Ascorbinsyre	Registrerede indkøbsmængder	ton	a
Papir – poser og afsnit	Produktionsregistrerede mængder af færdigvarer fra MOVEX.	kg	b
Papir - sække	Produktionsregistrerede mængder af færdigvarer fra MOVEX.	kg	b
Papir - palle	Produktionsregistrerede mængder af færdigvarer fra MOVEX.	kg	b
Kartonage - æsker	Produktionsregistrerede mængder af færdigvarer fra MOVEX.	kg	b
Plast – bigbags PP	Produktionsregistrerede mængder af færdigvarer fra MOVEX. Internt forbrug af eksempelvis bigbags til opbevaring/intern overflytning er ikke medregnet.	kg	b
Plast (krymp og stræk)	Produktionsregistrerede mængder af færdigvarer fra MOVEX.	kg	b
Etiketter	Produktionsregistrerede mængder af færdigvarer fra MOVEX.	kg	b
Lim	Registrerede indkøbsmængder	kg	b
Støv	Beregnet ud fra støvemissionsmålinger og vurderede produktionstider	kg	a
Affald – alle fraktioner	Opgøres ud fra faktura. Affaldsfraktioner afleveres på Vejle Containerplads samt afregninger fra vognmænd.	kg	b
Fedt	Ikke opgjort	kg	b
Olie	Ikke opgjort	l	b
Laboratorie kemikalier	Opgøres ud fra faktura	l	b
CO ₂ , NO _x , SO _x	Teoretisk beregning ud fra nøgletalsbetragtning. Kilde Key2Green.	g/m ³	b

